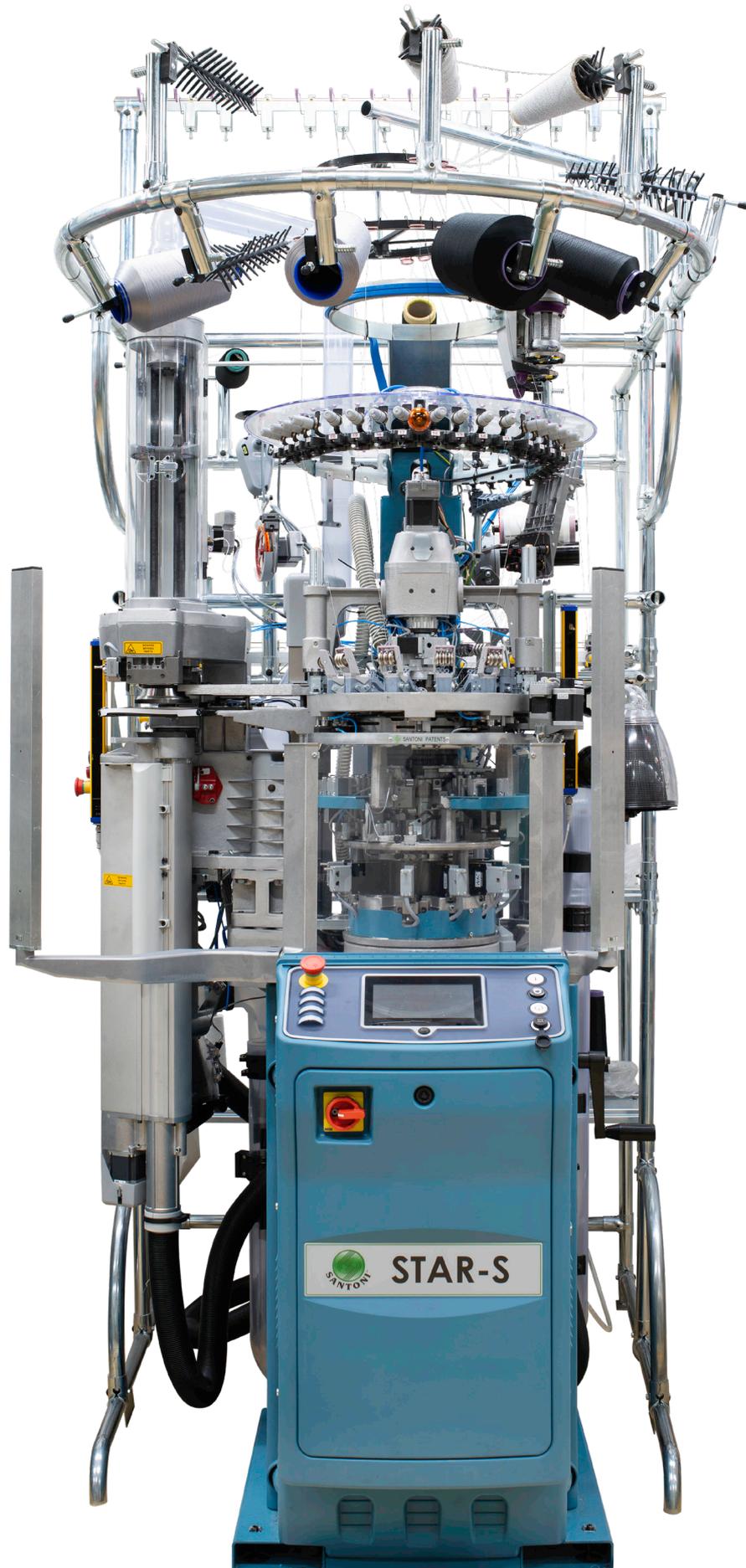


# SOCKS

SINGLE CYLINDER WITH DIAL NEEDLES

STAR-S

# STAR-S



## STAR-S

---

Macchina monocilindro ad una caduta con aghi nel platorello, per la produzione di calze di elevata qualità in vera costa, disegno a cinque colori, elastico tramato o immagliato e spugna disegnata (a richiesta). Tallone e punta in moto alterno con dimensioni variabili ed effetti tridimensionali realizzati interamente senza l'ausilio di picker.

La testa tessile della macchina è equipaggiata di cammes e una speciale catenaria (brevetto Santoni) con le quali si realizza una lavorazione ad "ago annegato" che permette il passaggio nella camma di maglia ai soli aghi che concorrono alla formazione della stessa. A richiesta: cucitura automatica della punta, con dispositivo Lonati SbyS, che utilizza la tecnica del "vero rimaglio", i cui vantaggi sono ampiamente noti: la calza è di qualità superiore per grado di finitura, confort, robustezza, rispetto a quella prodotta con i metodi tradizionali.

---

# STAR-S

		FINEZZA														
∅ - Diametro cilindro	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	
3"1/2	80			96		108	108		120		132		144			
	Finezza ago 24 - Spessore ago 0,85						Finezza ago 36 - Spessore ago 0,70									
3"3/4					108	112	120	128	132		144		156		168	
	Finezza ago 24 - Spessore ago 0,85						Finezza ago 36 - Spessore ago 0,70									
4"					112	120	128	132		144		156		168	176	
	Finezza ago 24 - Spessore ago 0,85						Finezza ago 36 - Spessore ago 0,70									

		FINEZZA														
∅ - Diametro cilindro	14½	15	15½	16	16½	17	17½	18	18½	19	19½	20	20½	21	22	
3"1/2					184			200			216	220			240	
	Finezza ago 48 - Spessore ago 0,60						Finezza ago 54 - Spessore ago 0,50									
3"3/4			184			200	216	220			240					
	Finezza ago 48 - Spessore ago 0,60						Finezza ago 54 - Spessore ago 0,50									
4"	184			200		216	220			240						
	Finezza ago 48 - Spessore ago 0,60						Finezza ago 54 - Spessore ago 0,50									

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti; ulteriori divisioni a richiesta saranno possibili solo previo analisi di fattibilità.

## NUMERO CADUTE

1 caduta.

## VELOCITÀ MASSIMA

250 RPM In unidirezionale (la velocità massima raggiungibile dipende da diversi fattori quali: filati, tipo di lavorazioni, lubrificanti, ecc.)

## TIPO DI SELEZIONE CILINDRO

N. 11 attuatori a 8 livelli.

## TIPO DI SELEZIONE COPERCHIO PLATINE

N.1 attuatore a 6 livelli per la selezione delle platine spugna (a richiesta).

## GUIDAFILI RIGATORI

N.8 guidafile multifunzione sull'alimentazione principale; n° 2 guidafile per l'alimentazione dell'elastico; n° 3 guidafile per ciascuna delle 5 alimentazioni colore.

## DISPOSITIVO ALZA BORDO E PIATTO GUIDAFILI

Con movimentazione verticale gestita da motore passo passo che consente di variare l'altezza di lavoro del bordo.

## SEGHETTA RASAFILI

Gestita da motore passo passo con fermo meccanico e velocità di rotazione modificabile da programma.

## PINZE PER ELASTOMERI NUDI E RICOPERTI

N°2 per la posizione dell'elastico e n°2 per la caduta principale.

## TIRAGGIO

Aspirazione con una ventola o con impianto centralizzato. Valvola parzializzatrice a programmazione incrementale elettronica. Antitwist disponibile a richiesta.

#### ➤ CAMME FORMAZIONE MAGLIA

Regolazione formazione maglia del cilindro mediante motorini passo passo indipendenti, possibilità di allargamento, restringimento sulla singola zona e/o rango; motore passo-passo per gestione Alzacilindro. Ottimizzazione delle taglie a bordo macchina con regolazione in centimetri o pollici.

#### ➤ PRINCIPALI LAVORAZIONI

Polsino in vera costa o polsino doppio con elastico immagliato o tramato; disegno a 5 colori più il fondo, trattenuto, maglia a rete, flottato, fuori lavoro, ago annegato e spugna disegnata. Soletta rinforzata. Tallone e punta in moto alterno con dimensioni variabili, effetti tridimensionali e colori, il tutto realizzato interamente senza l'ausilio di picker in una qualsiasi zona della calza. Maglia in vera costa 1x1, 3x1, 5x1, ecc.

#### ➤ COPERCHIO PLATINE

Coperchio platine per maglia liscia o maglia spugna entrambi motorizzati per pressione platine e posizione angolare. Il coperchio spugna (a richiesta) è dotato di un'attuatore che consente la realizzazione della spugna disegnata (normale o sandwich) in entrambi i sensi di rotazione.

#### ➤ ALIMENTAZIONE FILI

Dispositivo recupera filo tallone a 4 posizioni (a richiesta disponibile a 6 posizioni); gruppo alimentatore elastico doppio. Dinema Plus, Dinema Gryf, LGL Spin1, B TSR Ultrafeeder2, LGL Eco Power o E-Compact.

#### ➤ SENSORI PER SCORRIMENTO FILI

Sensori seriali di tipo ottico capacitivo ISPY by Dinema.

#### ➤ PORTAROCCHIE

Cantra tubolare a caduta.

#### ➤ LUBRIFICAZIONE

Centralina a comando pneumatico con riciclo olio.

#### ➤ MOVIMENTO MACCHINA

Motore Torque coassiale con il porta cilindro.

#### ➤ CONTROLLER ELETTRONICO

Elettronica integrata Dinema con scheda quad core per il controllo seriale di tutte le uscite protette da cortocircuito. Display grafico a colori con touch screen capacitivo.

#### ➤ PROGRAMMAZIONE

La creazione e la gestione dei disegni e degli articoli avvengono tramite il pacchetto software Dinema Digraph 3 Plus.

#### ➤ PRODUZIONE

Calze in vera costa con 3 vie tecniche e colori, elastico tramato e/o immagliato, possibilità di spugna disegnata. Articoli tecnici e medicali con l'utilizzo delle più svariate tipologie di filato ed elastomeri nudi e ricoperti.

#### ➤ NORMATIVE

La mc è conforme alle normative CE.

#### AVVERTENZA:

I dati indicati sono solo a titolo informativo. Santoni S.p.A. si riserva di modificare una o più caratteristiche delle macchine senza preavviso o senza l'obbligo di fornire tali modifiche alle macchine già installate. Le immagini sono solo esemplificative e non costituiscono riferimento.



**SANTONI SPA**

Via Carlo Fenzi, 14 - 25135 Brescia - Italy  
Tel. +39 030 37671 Fax +39 030 3767400  
P.IVA e CF: IT 00273280172

info.santoni@santoni.com - www.santoni.com