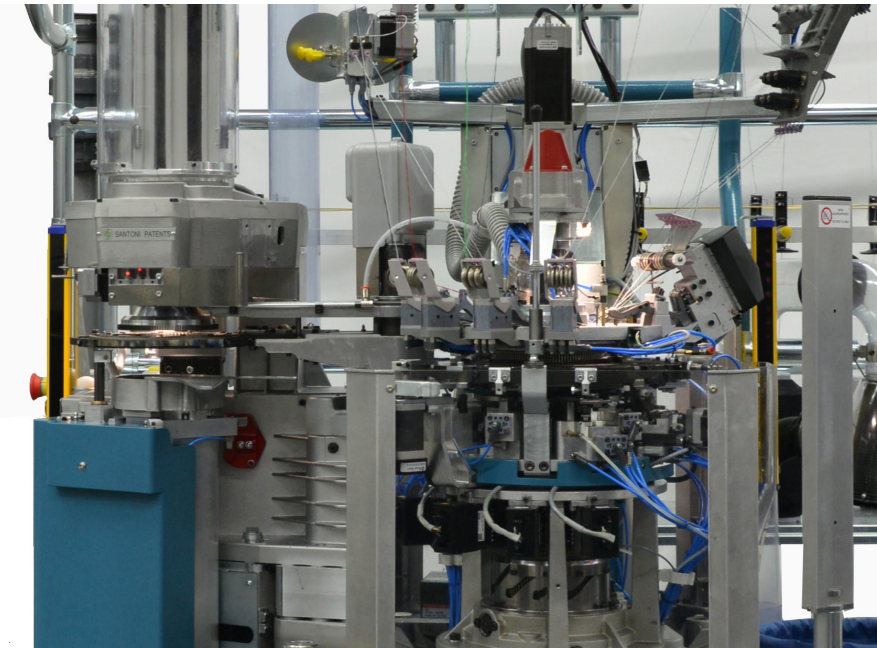


**SOCKS**  
SINGLE CYLINDER  
HT-50

# HT-50





## HT-50

---

Macchina monocilindro a una caduta per la produzione di calze pesanti in spugna con 4 colori più il fondo sullo stesso rango. Possibilità di elastico tramato o immagliato. La HT-50 grazie all' elevato contenuto tecnologico, coniuga produttività e qualità con estrema semplicità di utilizzo.

A richiesta: cucitura automatica della punta con dispositivo Santoni SbyS, che utilizza la tecnica del "vero rimaglio", i cui vantaggi sono ampiamente noti: la calza è di qualità superiore per grado di finitura, confort, robustezza, rispetto a quella prodotta con i metodi tradizionali.

---

# HT-50

FINEZZA														
Ø - Diametro cilindro					4	5.3	6.1	6.9	7.1	7.6				
5"					64	84	96	108	112	120				
Finezza ago gg10 (spessore 1,50mm)														

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti; ulteriori divisioni a richiesta saranno possibili solo previo analisi di fattibilità.

## NUMERO CADUTE

1 caduta

## VELOCITÀ MASSIMA

200RPM In Unidirezionale maglia liscia (la velocità massima raggiungibile dipende da diversi fattori quali: filati, tipo di lavorazioni, lubrificanti, ecc.).

## SELEZIONE CILINDRO

N. 5 attuatori a 8 livelli

## SELEZIONE COPERCHIO PLATINE

N.1 attuatore a 4 livelli per la selezione delle platine spugna (a richiesta)

## GUIDAFILI RIGATORI

N.8 guidafile sull' alimentazione principale; n° 2 guidafile per l' alimentazione dell' elastico; n° 3 guidafile per ciascuna delle 4 alimentazioni colore.

## DISPOSITIVO ALZA BORDO E PIATTO GUIDAFILI

Alza bordo con con movimentazione verticale gestita da motore passo-passo che consente di variare l'altezza di lavoro. Piatto guidafile con movimentazione pneumatica.

## SEGHETTA RASAFILI

Possibilità di fermo meccanico della seghetta. A richiesta: motore passo-passo per velocità di rotazione modificabile da programma.

## PINZE PER ELASTOMERI NUDI E RICOPERTI

N°2 per la posizione dell' elastico e n°2 per la caduta principale

## TIRAGGIO

Aspirazione con una ventola o con impianto centralizzato. Valvola parzializzatrice a programmazione incrementale elettronica.

## CAMME FORMAZIONE MAGLIA

Regolazione formazione maglia del cilindro mediante motorini passo-passo indipendenti, possibilità di allargamento, restringimento sulla singola zona e/o rango; motore passo-passo per gestione Alzacilindro. Ottimizzazione delle taglie a bordo macchina con regolazione in centimetri o pollici.

## PRINCIPALI LAVORAZIONI

Bordo singolo o doppio realizzato con uncini con elastico tramato (immagliato a richiesta). La macchina può realizzare disegni fino a 4 colori più il fondo sullo stesso rango, calze in maglia liscia, spugna normale, spugna sandwich, spugna sagomata e disegnata anche nel moto alternato. Doppio bordo a punto trattenuto con motivi a 4 colori.

#### ● COPERCHIO PLATINE

Disponibili due tipologie di coperchio per la realizzazione di maglia spugna normale e sandwich in entrambi i sensi di rotazione: Coperchio platine per maglia spugna. A richiesta: motore passo-passo per la gestione della posizione angolare. Coperchio platine per maglia spugna disegnata completo di motore passo-passo per la gestione della posizione angolare; questo coperchio è dotato di un'attuatore che consente la realizzazione di spugna disegnata in entrambi i sensi di rotazione.

#### ● ALIMENTAZIONE FILI

Dispositivo recupera filo tallone a 4 posizioni (a richiesta disponibile a 6 posizioni); gruppo alimentatore elastico doppio. Dinema Plus, Dinema Gryf, LGL Spin1, BTR Ultrafeeder2, LGL Eco Power o E-Compact.

#### ● SENSORI PER SCORRIMENTO FILI

Sensori seriali di tipo ottico capacitivo ISPY by Dinema.

#### ● PORTAROCCHE

Cantra tubolare a caduta

#### ● LUBRIFICAZIONE

Centralina a comando pneumatico con riciclo olio

#### ● MOVIMENTO MACCHINA

Motore Torque coassiale con il porta cilindro

#### ● CONTROLLER ELETTRONICO

Elettronica integrata Dinema con scheda quad core per il controllo seriale di tutte le uscite protette da cortocircuito. Display grafico a colori con touch screen capacitivo

#### ● PROGRAMMAZIONE

La creazione e la gestione dei disegni e degli articoli avvengono tramite il pacchetto software Dinema Digraph 3 Plus

#### ● PRODUZIONE

Con l'uso delle più svariate tipologie di filato ed elastomeri nudi o ricoperti, si realizzano calze pesanti tecniche e sportive in maglia liscia e spugna con disegno a 4 colori.

#### ● NORMATIVE

La mc è conforme alle normative CE.

#### AVVERTENZA:

I dati indicati sono solo a titolo informativo. Santoni S.p.A. si riserva di modificare una o più caratteristiche delle macchine senza preavviso o senza l'obbligo di fornire tali modifiche alle macchine già installate. Le immagini sono solo esemplificative e non costituiscono riferimento.



**SANTONI SPA**

Via Carlo Fenzi, 14 - 25135 Brescia - Italy  
Tel. +39 030 37671 Fax +39 030 3767400  
P.IVA e CF: IT 00273280172

info.santoni@santoni.com - www.santoni.com