

# SEAMLESS TECHNOLOGY

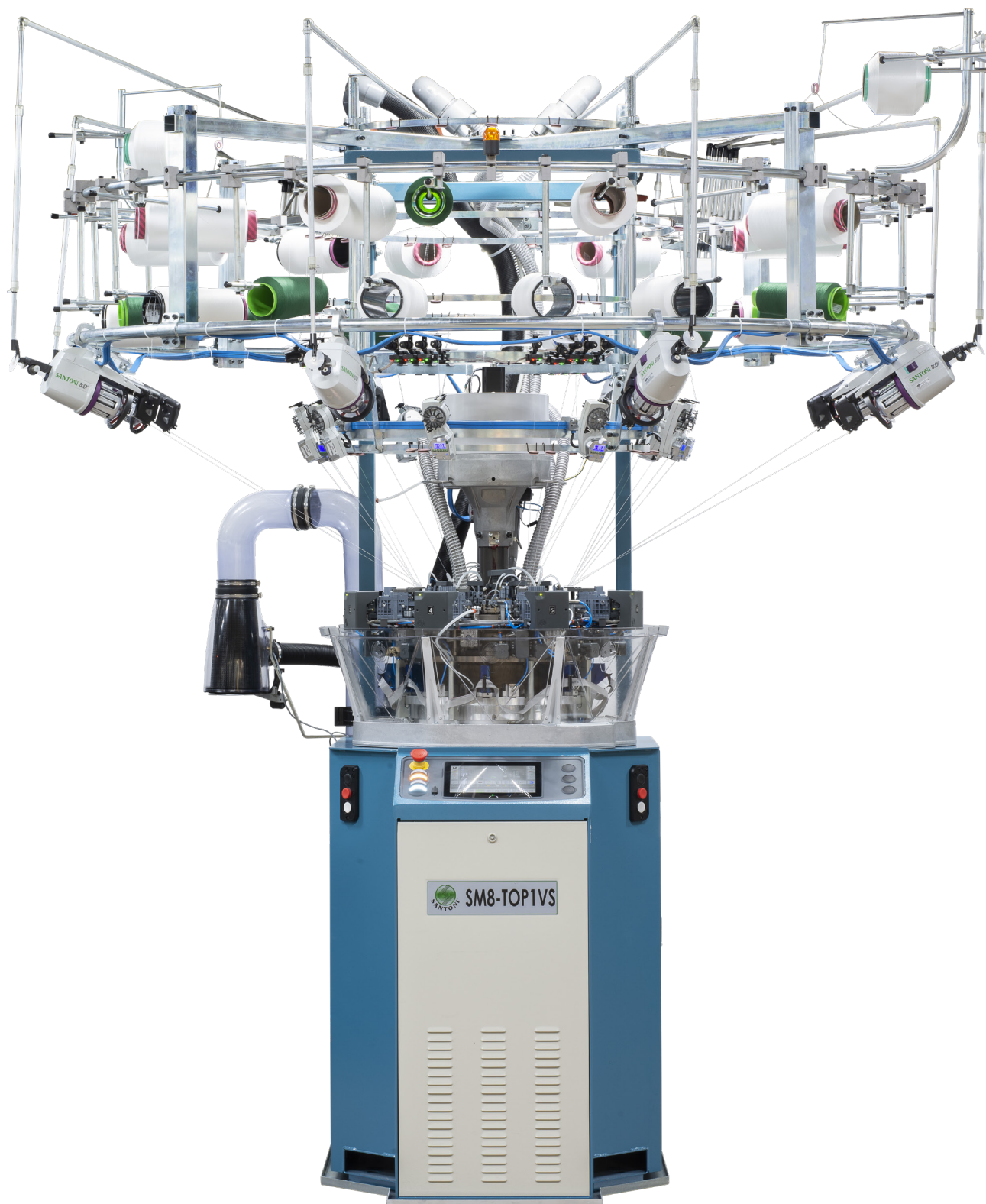
ELECTRONIC SEAMLESSWEAR KNITTING MACHINE

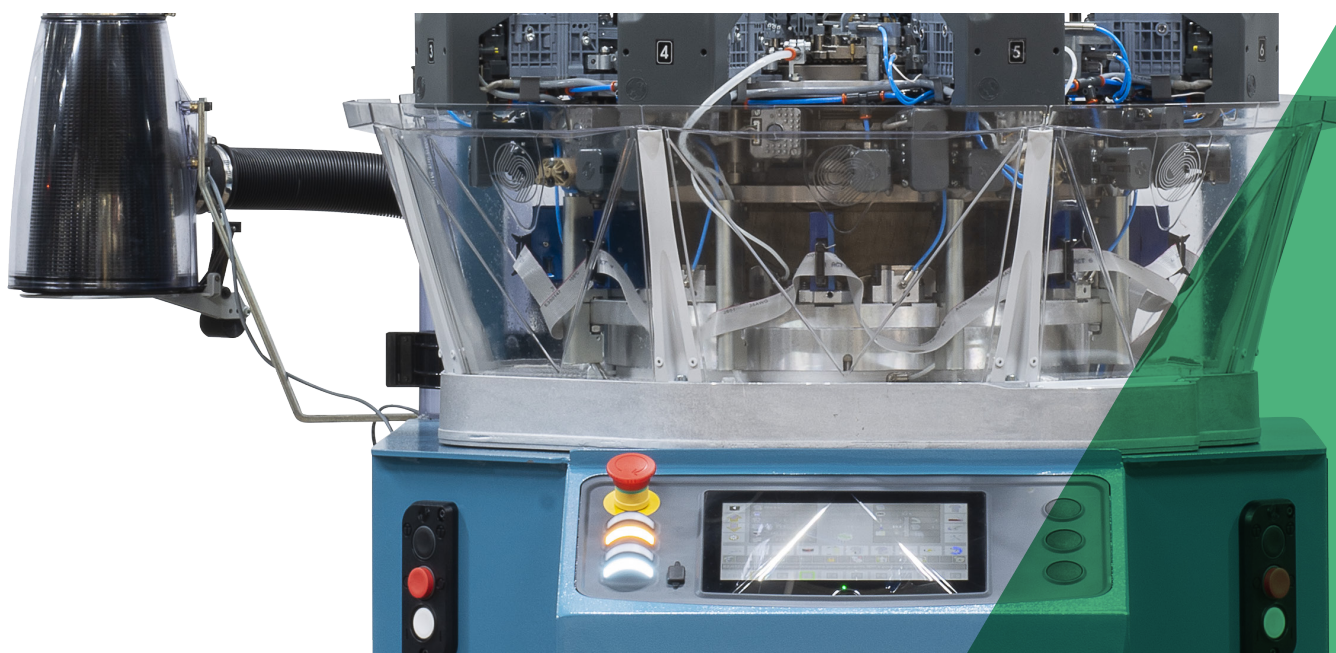
SM8-TOP1VS

MONOFRONTURA

# SEAMLESS TECHNOLOGY

## SM8-TOP1VS MONOFRONTURA





## SEAMLESS TECHNOLOGY

### SM8-TOP1VS MONOFRONTURA

---

Macchina circolare elettronica monofrontura a 8 cadute, nei diametri da 11" a 16", con 1 punto di selezione ago-ago su ogni caduta di maglia, per la produzione di capi singoli seamless-wear per maglieria intima, esterna, da bagno, sportiva, sanitaria, con elevata produttività. A richiesta: possibilità di realizzare maglia in spugna.

---

# SEAMLESS TECHNOLOGY

## SM8-TOPICS MONOFRONTURA

- **DIAMETRI**  
11" - 12" - 13" - 14" - 15" - 16".
- **FINEZZA MACCHINA**  
E 24 - 26 - 28.
- **FINEZZA AGO**  
Da gg 54 a gg 70.
- **NUMERO DELLE CADUTE**  
8 per tutti i diametri.
- **VELOCITÀ MASSIMA**  
Per il diametro 11" speed factor da: 1320 in maglia liscia (max speed 120 rpm); 1190 in selezione (max speed 110rpm)  
Per il diametro 12" speed factor da: 1920 in maglia liscia (max speed 160rpm); 1800 in selezione (max speed 150rpm)  
Per i diametri da 13" a 16" speed factor da: 2080 in maglia liscia (13" max speed 160rpm); 1955 in selezione (13" max speed 150rpm).
- **TIPO DI SELEZIONE**  
Attuatori a 16 livelli n° 1 per caduta.
- **GUIDAFILI RIGATORI**  
N° 6 guidafile per caduta di cui: guidafile 1, 2 a tre posizioni e guidafile 3 a due posizioni, guidafile 4 e 5 a quattro posizioni, guidafile 6 a 6 posizioni. (brevetto Santoni).
- **PINZE PER ELASTOMERI NUDI E RICOPERTI**  
n° 2 sulle cadute 1a, 3a, 4a, 5a, 7a, 8a e n° 3 pinze sulle cadute 2a, 6a (a richiesta: 3a pinza sulle cadute 1a, 3a, 4a, 5a, 7a, 8a).
- **PLATORELLO UNCINI E SEGGETTA RASAFILI**  
Movimento verticale del platorello, dotato dello sgancio seggetta (brevetto Santoni), azionato da comando pneumatico.  
(A richiesta: movimento platorello azionato da motore passo-passo che consente di variare l'altezza di lavoro della seggetta).
- **TIRAGGIO**  
Aspirazione con due o tre ventole (secondo i diametri) o con impianto centralizzato.  
Tubo interno formazione maglia Ø150 mm, tubo passaggio capo Ø100 mm.  
Valvola parzializzatrice a programmazione incrementale elettronica.  
(A richiesta: Kit tubo rotante oppure kit Antitwist con tubo rotante).
- **CAMME FORMAZIONE MAGLIA**  
Regolazione formazione maglia mediante motorini passo passo, indipendenti per ogni caduta con possibilità di allargamento, restringimento e sfumature sullo stesso rango maglia (brevetto Santoni).  
Ottimizzazione delle taglie a bordo macchina con regolazione in centimetri o pollici.
- **CUSTODIA CAMME PLATINE**  
Coperchio platine di tipo maglieristico, indipendente dal cilindro e centrato sul piatto superiore (brevetto Santoni).  
(A richiesta: custodia camme platine per maglia spugna).
- **PRINCIPALI LAVORAZIONI**  
Bordo singolo o doppio, realizzato con uncini, in diverse selezioni ad elastico immagliato, tramato o flottato.  
A 8 cadute sullo stesso rango: 2 vie tecniche (trattenuto o jacquard), disegno a filo flottato, disegno nitido, possibilità di tramato su tutte le cadute.  
(A richiesta: n°4 triangoli di maglia mobili per lavorazioni a 4 cadute con 2 punti di selezione ogni caduta per 3 vie tecniche).
- **ALIMENTAZIONE FILI**  
n°10 BODYMAP2 (2 dei quali utilizzati per bordi elastici), più n° 8 alimentatori LGL Santoni BODY2 con collegamento seriale in can-bus e visualizzazione dei valori di assorbimento filo sul display macchina.  
Optional BTSR: ULTRAFEEDER2(+UNICO2); UNIFEEDER2; ROLLING FEEDER.  
Optional LGL: Santoni BODYMAP2; Santoni BODY2 e/o BODY2 ATTIVO.  
Optional Dinema: PLUS.  
Optional MEMMINGER: SFE.
- **SENSORI SCORRIMENTO FILI**  
Sensori seriali SPYDER Dinema di tipo capacitivo.  
(A richiesta: q.tà 8 sensori ISPY Dinema di tipo ottico).

#### ● PORTAROCCHIE

Completo di cantra posteriore a 24 rocche.

(A richiesta: cantra con infilaggio pneumatico o cantra chiusa per kit cotone).

#### ● LUBRIFICAZIONE

Centralina a comando pneumatico a dosatori progressivi con riciclo olio e gestione indipendente dell'olio tra il settore aghi/platine e selettori.

#### ● MOVIMENTO MACCHINA

Motore Brushless e manovella elettronica per movimento manuale.

#### ● CONTROLLER ELETTRONICO

Nuova elettronica X2Q Dinema con microprocessore IMX8.

#### ● TASTIERA MACCHINA

Display touch screen 9" a colori.

#### ● PROGRAMMAZIONE

Pacchetto Digraph 3 plus comprendente Atlas, Quasar, Photon, Galois e Convertitore.

SW grafico iPOLARIS per una programmazione mc "user friendly".

I programmi si possono trasferire in macchina tramite chiave USB, FDU4 o tramite rete.

#### ● CONSUMI

Potenza assorbita da 11" a 16": dalle ventole 4,1Kw (a 400V e 50Hz) o 5,1Kw (a 220V e 60 Hz); dal motore 2,2Kw.

Aria compressa 50 litri/1' a 6Bar.

#### ● PESI

KG.600 ca. / 750 ca.

#### ● PRODUZIONE

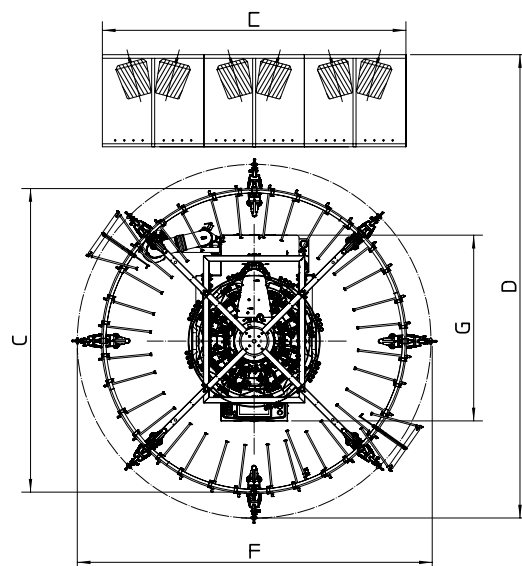
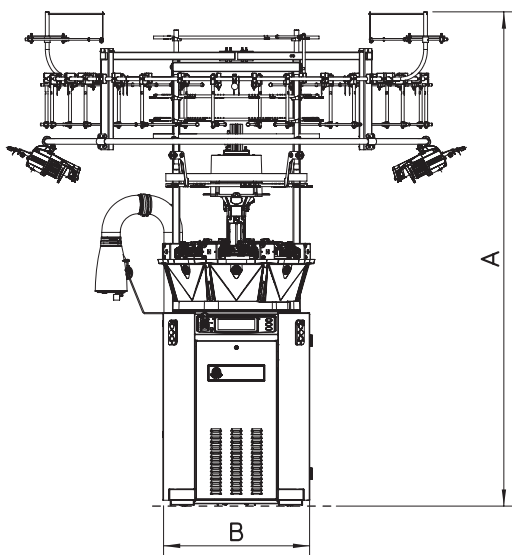
SEAMLESS-WEAR, INTIMO, ESTERNO, BAGNO, SPORTIVO, SANITARIO

(consentendo l'utilizzo di svariate tipologie di filato, elastomeri nudi e ricoperti).

#### ● NORMATIVE

La macchina è conforme alle normative CE.

## DISEGNO TECNICO E MISURE



A	2700 mm
B	790 / 850 mm
C	2070 mm
D	3150 mm
E	2050 mm
F	2400 mm
G	1260 / 1410 mm

#### AVVERTENZA:

I dati indicati sono solo a titolo informativo. Santoni S.p.A. si riserva di modificare una o più caratteristiche delle macchine senza preavviso o senza l'obbligo di fornire tali modifiche alle macchine già installate.

Le immagini sono solo esemplificative e non costituiscono riferimento.

Santoni raccomanda aghi  
**GROZ-BECKERT®**



**SANTONI SPA**

Via Carlo Fenzi, 14 - 25135 Brescia - Italy  
Tel. +39 030 376711 Fax +39 030 3767400  
P.IVA e CF: IT 00273280172  
info@santoni.com - www.santoni.com