SANTONI®

FOOTWEAR AND SOCKS

SINGLE CYLINDER ARGYLE MACHINE

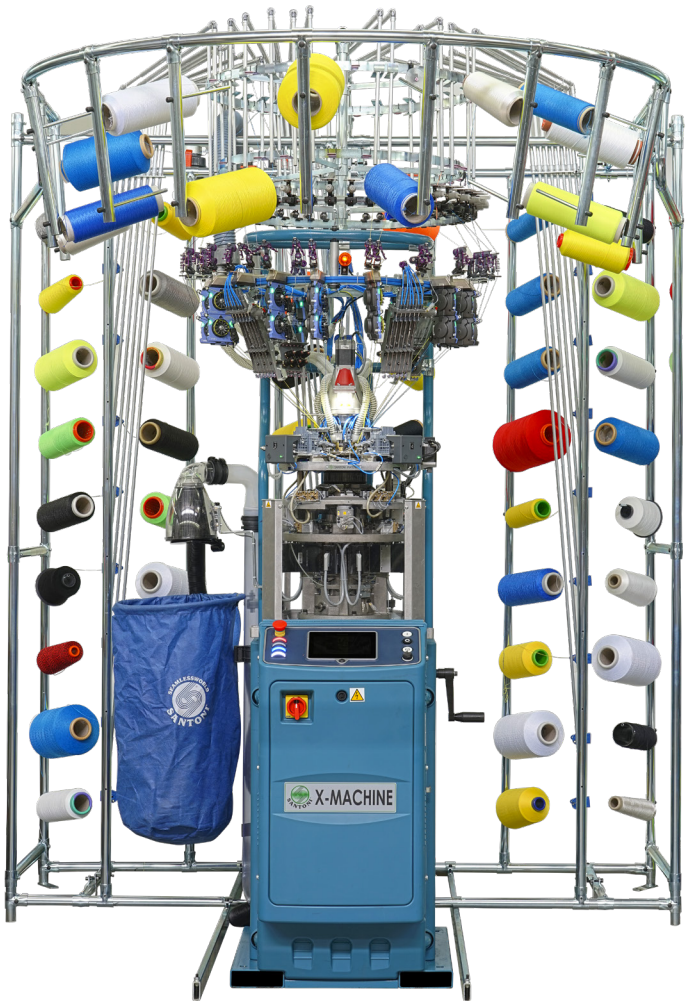
X-MACHINE

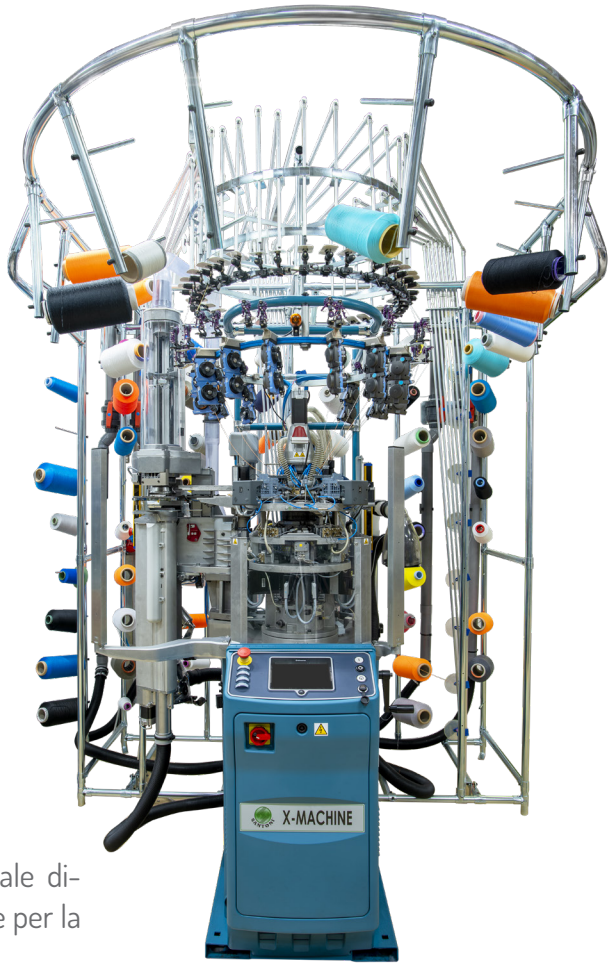
ITA

LONATI GROUP

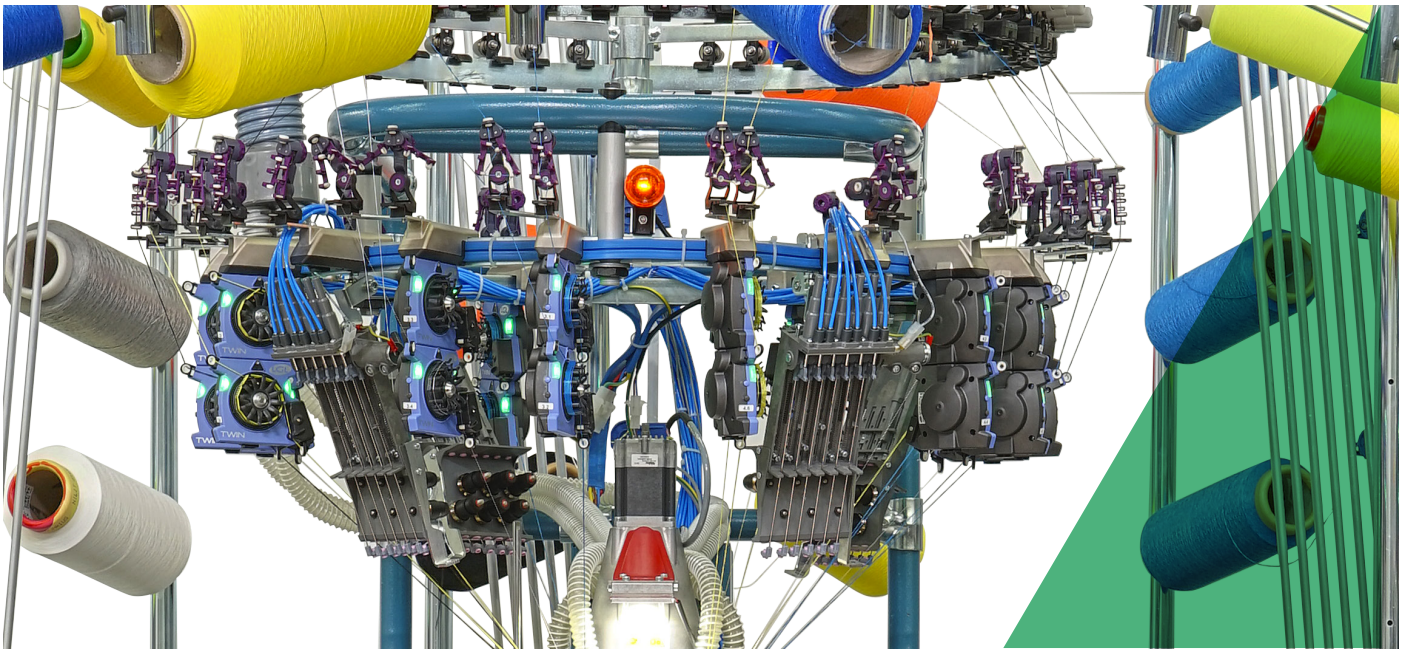
FONDAZIONE ADELE E CAV. FRANCESCO LONATI

X-MACHINE





Versione stitch by stitch opzionale disponibile solo per il diametro 4" e per la produzione di calze.



X-MACHINE

Macchina monocilindro ad INTARSIO a 4 cadute a moto alterno, con 2 punti di selezione (3 vie tecniche) per caduta e per senso di rotazione, per la produzione di articoli ad intarsio con zone di maglia ammortizzanti/confortevoli realizzando maglia in spugna sagomata.
La testa tessile della macchina è equipaggiata di camme e di una speciale catenaria (brevettate) con le quali si realizza una lavorazione ad "ago annegato" che permette il passaggio all'interno della camma maglia ai soli aghi che concorrono alla formazione dell'articolo.
Santoni ha depositato una serie di brevetti a tutela della macchina che consente la realizzazione a 4 cadute di disegni con elevata definizione e nitidezza del colore per la produzione di articoli con strutture di maglia, anche tridimensionali, che prevedono la realizzazione sullo stesso rango di maglia ad intarsio e in spugna sagomata. La macchina prevede come optional la punta chiusa.

X-MACHINE

Cilindro	4"								4" 1/2							
Numero aghi	96	108	120	120	132	144	156	168	108	120	132	132	144	168	180	192
Finezza Ago (GG)	18	18	18	24	24	24	36	36	18	18	18	24	24	24	36	36
Finezza Macchina	8	9	10	10	11	12	13	14	7	8	9	9	10	12	13	14
Spessore ago (mm)	1	1	1	0,85	0,85	0,85	0,7	0,7	1	1	1	0,85	0,85	0,85	0,7	0,7

- VELOCITÀ MASSIMA
  180 rpm in moto unidirezionale.

- TIPO DI SELEZIONE CILINDRO
  Attuatori a 12 livelli n° 8 totale (due per ogni alimentazione per entrambe i sensi di rotazione).

- TIPO DI SELEZIONE COPERCHIO PLATINE
  Attuatori a 6 livelli n° 4 totali per selezione platina

- GUIDAFILI RIGATORI
  Ad ogni caduta 6 guidafili a multiposizioni

- PINZE PER ELASTOMERI NUDI E RICOPERTI
  n° 3 per ogni caduta.

- PLATORELLO UNCINI E SEGHETTA RASAFILI
  Movimento verticale del platorello, azionato da motore passo-passo, che consente di variare l'altezza di lavoro della seghetta la cui velocità di rotazione è modificabile da programma.

- TIRAGGIO
  Aspirazione con due ventole o con impianto centralizzato.
  Tubo interno formazione maglia Ø60 mm.
  Tubo passaggio capo Ø60 mm.
  Valvola parzializzatrice a programmazione incrementale elettronica.

- CAMME FORMAZIONE MAGLIA
  Regolazione formazione maglia mediante motorini passo passo, indipendenti per ogni caduta.
  Possibilità di allargamento e restringimento sulla singola zona e/o rango.
  Motore passo passo per gestione alza cilindro.
  Ottimizzazione delle taglie a bordo macchina con regolazione in centimetri o pollici.

- PRINCIPALI LAVORAZIONI
  Bordo singolo o doppio, realizzato con uncini, in diverse selezioni ad elastico immagliato o tramato.
  A 4 cadute sullo stesso rango:
  Disegni e/o rinforzi piazzati eliminando i fili rasati all'interno del capo (tipica lavorazione d'intarsio);
  tutte le strutture maglia di base con le 3 vie tecniche e con l'ago annegato.
  Spugna sagomata a 4 alimentazioni in entrambe i sensi di rotazione.

- CUSTODIA CAMME PLATINE

  Coperchio platine con posizionamento angolare controllato da motore passo-passo e pista camme chiusa dotata di presse azionate da motore passo-passo.
  Un attuatore ad ogni caduta e per entrambe i sensi di rotazione per la lavorazione della spugna sagomata.

- ALIMENTAZIONE FILI

  Per ogni caduta n°6 recupera filo meccanici + 4 alim.TWIN (LGL) per recupera filo elettronico
  Optional LGL: TWIN alim. con recupero filo elettronico (2-6 per caduta oppure 8 per caduta ma questi escludono l'uso dei recupera filo meccanici).
  Optional MMI: EFS920 alim. con recupero filo elettronico (1-2-3 per caduta).

- SENSORI PER SCORRIMENTO FILI

  Sensori seriali di tipo ottico capacitivo.

- PORTAROCCHE

  Completo di cantra posteriore.

- LUBRIFICAZIONE:

  Centralina a comando pneumatico con riciclo olio.

- MOVIMENTO MACCHINA

  Motore Torque.

- CONTROLLER ELETTRONICO

  Elettronica integrata Dinema con scheda quad core per il controllo seriale di tutte le uscite protette da corto circuito.
  Display grafico a colori con touch screen capacitivo.

- PROGRAMMAZIONE

  Pacchetto Santoni SIS Plus con programmazione integrata totalmente grafica.

AVVERTENZA:
I dati indicati sono solo a titolo informativo. Santoni S.p.A. si riserva di modificare una o più caratteristiche delle macchine senza preavviso o senza l'obbligo di fornire tali modifiche alle macchine già installate.
Le immagini sono solo esemplificative e non costituiscono riferimento.

Santoni is recommending needles from
GROZ-BECKERT®

X-MACHINE

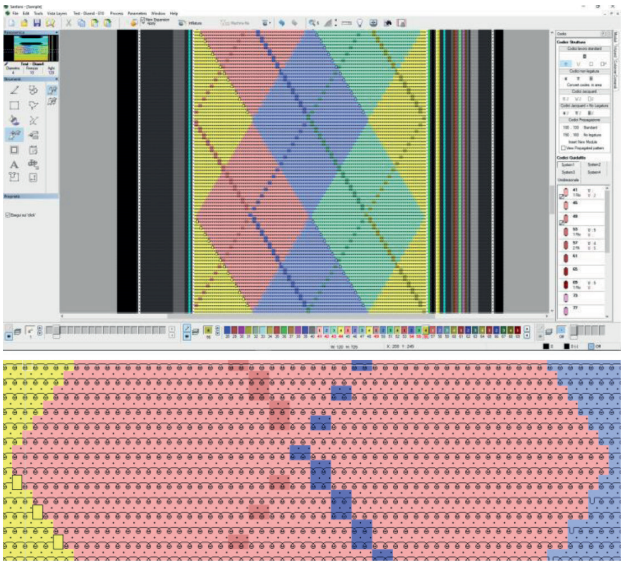
PROGRAMMAZIONE GRAFICA: SANTONI SIS PLUS - THE SMARTEST PATTERNING TOOL

Il software "Santoni SIS Plus" è utilizzato per la programmazione grafica della macchine X-MACHINE.

L'ambiente grafico è veloce e multi finestra, è arricchito di nuove funzionalità per agevolare l'utilizzatore. I tools grafici sono studiati specificatamente per il settore della maglieria e per la realizzazione di disegni tecnici.
La programmazione è studiata per velocizzare e migliorare la creazione di tomaie, calze e tessuti in genere con la tecnica dell'intarsio e dello jacquard.

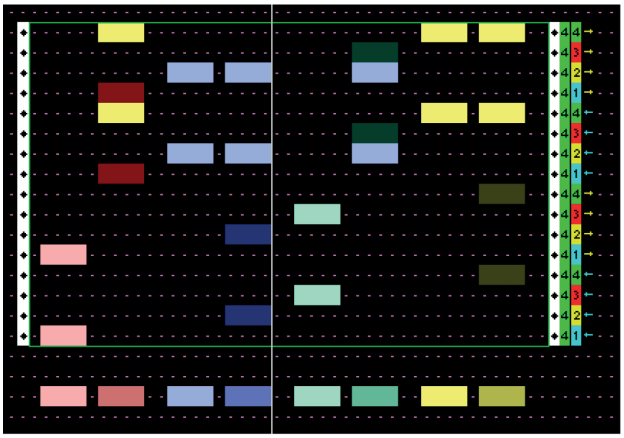
DISEGNO

Per una programmazione più semplice e versatile il disegno è composto da tre diversi livelli per la gestione del punto maglia, della caduta/filato e della spugna e del traforato. Ogni pixel ha quindi 3 informazioni ed è inoltre possibile aggiungere più layers se si ha l'esigenza di disegnare ulteriori lavorazioni sullo stesso punto.
Il disegno è realizzato utilizzando colori organizzati in una galleria. Ogni colore è associato a una caduta e un punto maglia e automaticamente in macchina andrà a eseguire la lavorazione prescelta.
Tutti i parametri macchina tra cui: densità maglia, grammature, velocità, ecc. sono gestiti graficamente nel disegno tramite delle linee di comando laterali. Lo stesso programma può essere utilizzato per tutte le finezze e diametri della macchina, semplicemente selezionando le caratteristiche della macchina da una lista.
È possibile importare programmi maglia di origini e formati diversi. Il programma elaborerà le nuove informazioni e preparerà automaticamente il disegno, consentendo così un'esportazione o un'importazione rapida e sicura.



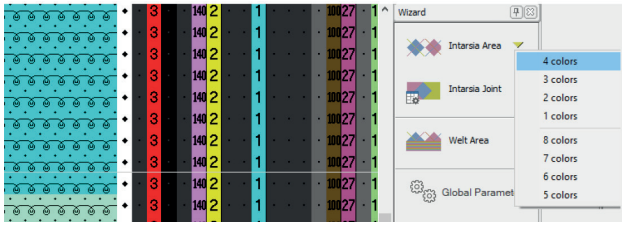
MODULI

Nella galleria del software sono presenti diverse tipologie di moduli per semplificare la fase di programmazione.
Moduli di sequenza: i quali se inseriti nel disegno, permettono di realizzare automaticamente sequenze complesse di punti maglia. Questi moduli agiscono sul disegno "esplodendolo" secondo le esigenze dell'utente, e rendendo così semplice la programmazione di articoli anche molto complessi.
Moduli di carico e scarico: l'utente potrà selezionare i moduli preinstallati di carico e scarico maglia, personalizzarli, e settare come default i propri moduli customizzati per gestire in automatico la fase di inizio e fine di ogni campione con tutti gli automatismi richiesti.
Moduli di propagazione: sono moduli che a livello grafico permettono di propagare strutture di maglia. Possono esser utilizzati per facilitare il cambio di motivi nel campione e la generazione di nuove taglie.



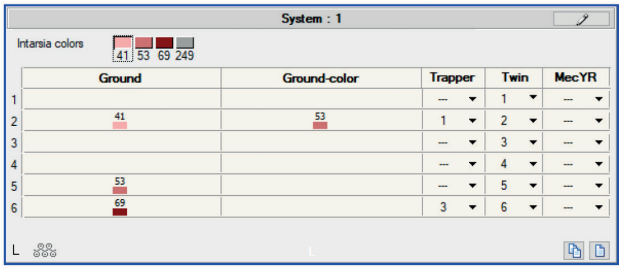
PROCESSO

E' studiato appositamente per macchina intarsio e rende automatiche importanti fasi come le legature, le entrate dei guidafili, il taglio dei fili, le pinzature, la gestione degli scalini nel disegno, ecc..
L'utente ha a disposizione:
Wizard per la creazione di aree intarsio e bordo doppio
Parametri per adattare questi automatismi alle proprie esigenze.
In nessun caso deve intervenire nella catena dei comandi , che è gestita tutta internamente al software.



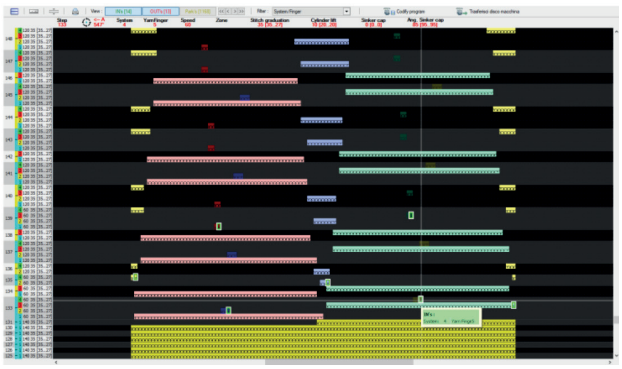
INFILATURA

La finestra di infilatura permette di associare a ogni colore del disegno uno o più guidafili.
Rende visivamente semplice la gestione delle cadute e la associazione delle pinze e degli alimentatori al guidafilo,
Infine, permette di impostare le posizioni dei guidafili vanisè, i fili elastomeri e altri parametri per personalizzare il campione.



TEST MAGLIA

Al fine di analizzare più approfonditamente il risultato finale del processo, è disponibile un test profilo maglia che visualizza tutti i vari passaggi della macchina (selezione aghi, movimenti dei guidafili, sequenze di lavorazione...).
Spostandosi col cursore è possibile visualizzare le informazioni e i valori di tutti i dispositivi della macchina in un determinato punto (motori maglia, grammature, guidafili in lavoro, direzione macchina...).
Qualora si riscontrino degli errori sono qui evidenziati e viene inibita la creazione del disco macchina.



Agency: asuar.it

SANTONI®

LONATI GROUP

FONDAZIONE ADELE E CAV. FRANCESCO LONATI

SANTONI SPA
Via Carlo Fenzi, 14 - 25135 Brescia - Italy
Tel. +39 030 376711 Fax +39 030 3767400
P.IVA e CF: IT 00273280172
info@santoni.com - www.santoni.com

ver 1.2022